

¡ Gran ahorro en,
almacenaje y transporte !

LA UNIÓN HACE LA FUERZA

Esta barrera es una herramienta eficiente, segura y económica, perfecta para garantizar una señalización efectiva.

La barrera perfecta para ser utilizada en lugares que carezcan de alumbrado público y se necesite guiar a los automovilistas.

La barrera **anidable solar** es una solución innovadora y práctica para la seguridad vial.

Diseñada para delimitar y señalar.

Ayuda a gestionar el tránsito, evitando accidentes y garantizando la seguridad de los usuarios.

Ideal para bloquear caminos, señalar obras, separar carriles y desvíos, así como para delimitar actividades deportivas y eventos especiales.

Su estructura **anidable** facilita su montaje y desmontaje, adaptándose a diferentes situaciones rápidamente.

Características

- Diseñada con un sistema modular de fácil instalación, esta barrera ofrece una solución innovadora, exclusiva y altamente funcional para proyectos de señalización vial y control de tránsito.
- Gracias a su diseño anidable, permite reducir hasta un 75% los costos de almacenamiento y transporte, lo que la convierte en una alternativa económica, práctica y eficiente.
- Su estructura puede ajustarse a distintas longitudes según las necesidades específicas del evento u obra.
- Fabricada en polímero blanco de alta resistencia con protección UV, garantiza una larga vida útil y excelente desempeño ante condiciones climáticas extremas.
- Cada cara incorpora dos chevrones grabados con opción de reflejante, lo que incrementa su visibilidad durante la noche.
- Su sistema de ensamble macho-hembra facilita una instalación rápida y segura por una sola persona, al tiempo que permite el paso del viento, disminuyendo el riesgo de vuelcos.
- Para mayor estabilidad, puede integrarse una carga estabilizadora, ideal para zonas con ráfagas fuertes de viento.

Iluminación Solar Inteligente

- Equipada con LEDs ultrabrillantes de última generación y hasta dos celdas solares de alta eficiencia, esta barrera garantiza una excelente difusión de luz.
- Su batería se recarga completamente en 6 horas y ofrece una autonomía de hasta 16 horas continuas.
- Cuenta con un circuito electrónico JVM de alta confiabilidad, capaz de sincronizar múltiples barreras para lograr un efecto visual uniforme, mejorando aún más la seguridad en condiciones de baja visibilidad.



CHEVRONES GRABADOS
EN EL CUERPO



MANIJA PARA
PODER MANIPULAR



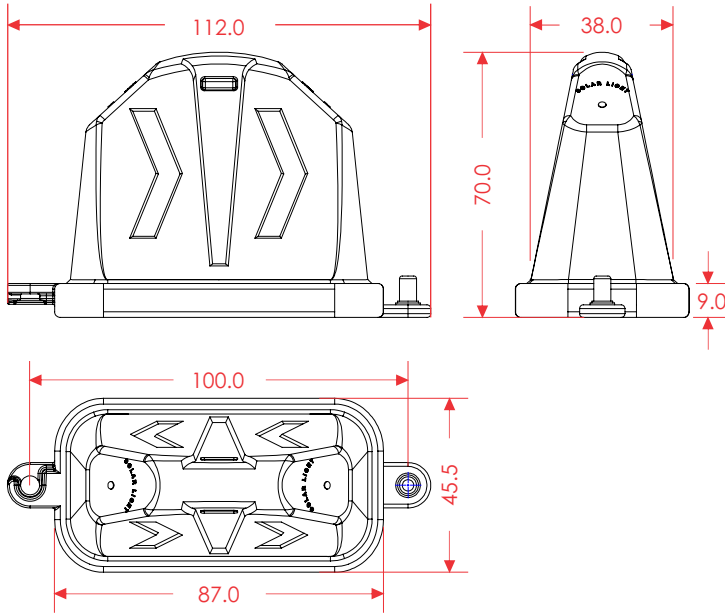
ENGANCHE SEGURO



CELDA SOLAR

Las dimensiones y otras medidas son nominales,
pueden variar en $\pm 2\%$.

Dimensiones en: **cm**



Medidas

Total

Largo total: 112.0 cm

Ancho: 45.5 cm

Alto: 70.0 cm

Color del reflejante:

Naranja

Peso barrera sola: 3.500 kg

	barrera+base ch	barrera+base ch+1luz	barrera+base ch+2luz
Barrera base chica			
	8.200 kg	8.500 kg	8.800 kg



Caja seca de 53"
con 1,300 barreras
anidables aprox.
Canalizando 1,377 mts. lineales