



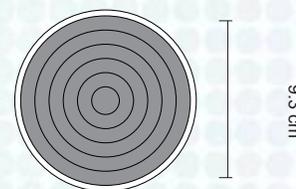
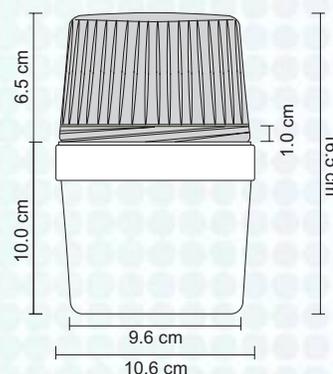
Características

- * Utilizado como accesorio vial de alta seguridad en ciudad y carretera como aviso para llamar especialmente la atención en situaciones de extrema precaución.
- * Adaptable a barreras y postes.
- * Luz blanca estroboscópica de alta luminosidad, y gran visibilidad a más de 500 metros de distancia durante la noche.
- * Sin efectos deslumbrantes para los automovilistas.
- * Resistente a golpes e impactos leves.
- * Base (battery pack) intercambiable el cual permite sustituir las baterías agotadas por unas nuevas.
- * Sin afectación por humedad, calor, polvo o lluvia.

Especificaciones Técnicas.

- * Base fabricada en : Plástico PVC.
- * Tapa estrobo fabricada en : Metil metacrilato.
- * Resistencia a la tensión (ASTM D-638): 3,500psi, 24.1 mpa.
- * Resistencia a la elongación (ASTM D 412): 365%.
- * Brillo -60° /ALTC 65) : 77% reflectancia.
- * Densidad: 0.34- 0.42 gm gm/cm³.
- * Transmisión de luz (ALTC -66): 72%.
- * Temperatura de deflección (ALTC 29): 160°f (71° c).
- * Gravedad específica : 1.40.
- * Viscosidad inherente (ASTM D 1243-60-a): 1.17.
- * Viscosidad relativa: 2.66%.
- * Medidas base: Altura: 10.0 cm. Diámetro inferior: 9.6 cm.
Diámetro superior: 10.6 cm.
- * Medidas tapa: Altura : 6.5 cm. Diámetro inferior: 10.6 cm
Diámetro superior: 9.3 cm.
- * Color base: Amarillo.
- * Colores tapa : Rojo y ámbar.
- * Peso total aprox: 800 gr.
- * Iluminación: Led Ultrabrillante con efecto estroboscópico.
- * Destellos por minuto: 75.
- * Alimentación: Battery Pack sellado con 04 Baterías..
- * Baterías: "D" Alcalina 1.5 Volts, 1200 maH.
- * Tiempo de vida del battery pack: Aproximadamente 17,280 hrs.
- * Encendido : Manual en forma giratoria.

VISTA LATERAL



VISTA PLANTA