

TOPE ECONÓMICO 51

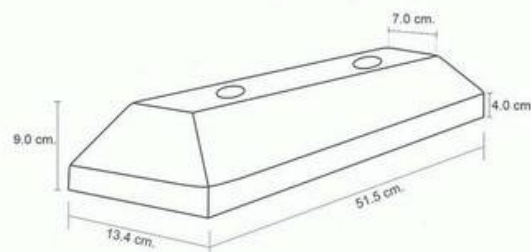
TPES-S-51

SEÑALAMIENTO



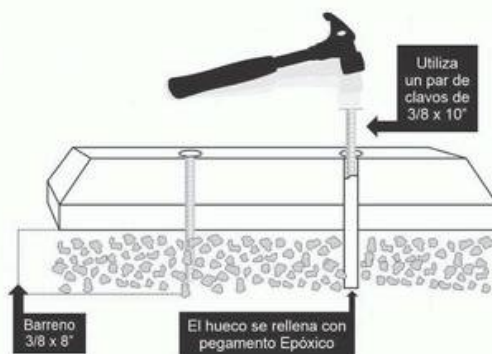
Características

- * Especiales para contraflujos y tope de estacionamiento.
- * Canalizador de tránsito pesado y ligero.
- * Se ancla con dos varillas ahogadas en resina epóxica.
- * Resistente a impactos y presión de rodadura.
- * Con protección UV.
- * Diseño que permite fácil transportación, ya que son de poco peso.
- * Con superficies lisas, sin esquinas punzocortantes y aristas redondeadas.
- * Para su instalación utiliza dos clavos y pegamento epóxico.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

- | | |
|---|---|
| * Fabricada en: | Polietileno de Alta Densidad. |
| * Resistencia a la tracción en el punto de fluencia (ASTM D 638): | 17.3 mpa. |
| * Resistencia a la tracción en el punto de rotura (ASTM D 638): | 27.2 mpa. |
| * Alargamiento en el punto de fluencia (ASTM D 638): | 17.4 %. |
| * Alargamiento a la rotura (ASTM D 638): | 1 500 %. |
| * Modulo de flexión (ASTM D 790): | 610 mpa. |
| * Medidas: | Largo: 51.5 cm, Ancho: 13.4 cm, Altura: 9.0 cm. |
| * Peso: | 1,350 kg. |
| * Resistencia al impacto Izod (ASTM D 256): | 530 j/m. |
| * Resistencia de tracción en impacto (ASTM D 1822): | 163 kj/m ² . |
| * Impacto arm 40° C, 3.2 mm: | 23 900 j/m. |
| * Punto de ablandamiento (VICAT) (ASTM D 1525): | 113° C. |
| * Temperatura de deflexión del calor (ASTM D 648): | 80° C. |



Los volúmenes, dimensiones y otras medidas son nominales y pueden variar en + - 2%.